

Страница продукта
на сайте

ДенсТоп ПМ 600

ЦЕМЕНТНО-ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГРУНТОВОЧНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ СИСТЕМ ПОКРЫТИЙ ДЕНСТОП

ОПИСАНИЕ

ДенсТоп ПМ 600 – трехкомпонентный цементно-полиуретановый грунтовочный состав, специально разработанный для применения в системах покрытий ДенсТоп ПМ с целью повышения адгезии и снижения пористости основания. Не содержит растворителей.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка в системе покрытий ДенсТоп ПМ для нефтеперерабатывающих, фармацевтических, пищевых и других предприятий с повышенными требованиями к химической стойкости, механической прочности и стойкости к перепадам температуры.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Снижает пористость основания, предотвращает образование кратеров и пузырей при нанесении цементно-полиуретановых систем покрытий.
- Превосходная адгезия к бетону и строительным растворам.
- Высокая укрывистость и механические свойства.
- Повышение механической прочности покрытий полов.
- Широкий температурный диапазон эксплуатации, что позволяет добиться высокой теплостойкости в системах покрытий ДенсТоп.
- Экологичность: нетоксичен, не содержит растворителей и не воспламеняется.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Требования к основанию

Обрабатываемая поверхность должна быть прочной, абсолютно сухой, обезжиренной, очищенной от грязи, остатков краски, штукатурки, жира, масел, остатков средств для снятия опалубки, ухаживающих средств, или любого существующего покрытия, которое может повлиять на адгезию. Поверхность не должна быть подвержена действию негативного гидростатического давления. Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 3 м для стандартных условий и 2 мм на 3 м для покрытий с повышенными требованиями к ровности. Измерения производятся с помощью 3м рейки или правила. Свежий бетон должен быть выдержан не менее 7 суток, прежде чем на него нанесут ДенсТоп ПМ 600 (максимальная относительная влажность бетона должна составлять не более 8%). Предел прочности поверхности

должен составлять, по меньшей мере, 25 МПа на сжатие (на 28 сутки), а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры определяют склерометром и адгезиметром.

Подготовка поверхности

С покрываемой поверхности удаляется цементное молочко, различные загрязнения, старое покрытие. Наиболее подходящим методом обработки поверхностей, подверженных действию химических веществ и значительным перепадам температур, является фрезерование или дробеструйная обработка. Другим способом подготовки основания является шлифование, которое обеспечивает хорошо текстурированную поверхность с содержанием природного заполнителя. Все стальные поверхности должны быть сухими и обезжиренными, очищенными от пыли. Ржавчину необходимо удалить, предпочтительно сухим пескоструйным или дробеструйным методом. Арматура должна быть очищена от продуктов коррозии и окалины, затем обработана преобразователем ржавчины и антикоррозионным покрытием Протесил 133 Фер. Для равномерного распределения температурного и механического напряжения в подготавливаемом основании, по краям планируемого покрытия (по периметру, вдоль лотков, в зонах деформационных швов и др.), выполняются анкерные пропилы. Ширина и глубина пропилов должна быть в два раза больше толщины покрытия.

Ремонт поверхности

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы составами для конструкционного ремонта, такими как Стармекс РМЗ или Стармекс ФМ7. Выбор технологии ремонта зависит от типа дефектов, типа основания и предполагаемых нагрузок при эксплуатации.

Условия применения

Температура нанесения (воздуха и основания) должна находиться в интервале от +10 до +25°C. Не наносить покрытие при температуре основания и окружающей среды ниже +10°C, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа. Температура основания должна быть на 3°C выше точки росы. Не рекомендуется использовать материал при относительной влажности воздуха более 90%, а также, если в ближайшие 2-3 часа ожидается дождь. Требуется избегать разницы температур и наличие сквозняков в рабочей зоне. Данные факторы могут привести к дефектам покрытия. Влажность воздуха, темпера-

туру и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термо-гигрометра. Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательнее использовать материал с температурой около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательнее использовать материал с температурой около +23°C.

Приготовление смеси

ДенсТоп ПМ 600 поставляется в комплекте из трех компонентов А, Б1 и Б2, которые находятся точно подобранном соотношении. Не допускается частичного использования упаковки. Все компоненты находятся в пластиковом ведре, которое можно использовать для их смешивания. Откройте ведро и извлеките все компоненты. Вылейте в ведро жидкие компоненты Б1 и Б2 и смешивайте в течение 1 минуты до получения однородной жидкости при помощи низкооборотистой дрели (300-400 об/мин) с перемешивающей насадкой. Затем постепенно добавляйте сухую смесь - компонент А, в полученную жидкость, продолжая перемешивать около 2 минут до получения однородного по консистенции раствора. Не перемешивайте слишком долго или на высоких оборотах, это может привести к разогреву смеси или вовлечению пузырьков воздуха. Жизнеспособность состава при 20°C составляет 10 минут. Химическая реакция между компонентами - экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

Нанесение

ДенсТоп ПМ 600 наносится на поверхность тонким слоем с помощью велюрового валика с длиной ворса 4 мм. Допускается распределение состава по поверхности при помощи шпателя с последующей обработкой велюровым валиком с длиной ворса 4 мм. Технологические пропилы грунтуются при помощи кисти и не должны быть заполнены материалом ДенсТоп ПМ 600. Не допускайте образования потеков и наплывов на поверхности. Правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь четко видимый монолитный полимерный слой без пор и

«пробелов». Нанесение следующих слоев покрытия системы ДенсТоп ПМ допускается через 2 часа после нанесения грунтовочного состава. Межслойный интервал при температуре +20°C должен составлять не менее 2 часов и не более 48 часов. В том случае, если интервал после нанесения грунтовочного состава превышает 12 часов необходимо обеспылить поверхность при помощи промышленного пылесоса (при большом количестве пылящих работ в данном или смежных помещениях: шлифование, фрезерование, нарезка швов и штроб и т.п. интервал перед обеспыливанием может быть сокращен). Если после нанесения грунта прошло более 48 часов, то необходимо повторное нанесение грунта перед применением основного материала системы ДенсТоп ПМ.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев в сухом защищенном от прямых солнечных лучей месте при температуре от +5°C до +30°C в оригинальной упаковке.

УПАКОВКА

Комплект 10,2 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 4,5 кг	36 шт
Компонент Б1	Канистра 2,6 кг	168 шт
Компонент Б2	Канистра 3,1 кг	168 шт

ЦВЕТ

Бежевый.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит изоцианаты. Соблюдайте инструкции изготовителя. Вреден для здоровья при попадании в органы дыхания, внутренние органы и кожу. Агрессивна. Раздражает глаза и кожу. Соприкосновение с кожей может вызвать сенсibilизацию. При попадании в глаза необходимо промывать большим количеством воды в течение 15 минут, и затем обратиться к врачу. При попадании на кожу незамедлительно промыть большим количеством воды и мыла. Пользоваться подходящей защитной одеждой, защитными перчатками и масками для глаз и лица. Потребителя следует как можно лучше защитить от любого риска.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики ДенсТоп ПМ 600.

Параметры	Показатели
Внешний вид и цвет	Пастообразный состав бежевого цвета
Пропорции смешивания, А : Б1 : Б2, масс. ч.	4,5 : 2,6 : 3,1
Минимальная /максимальная температура нанесения, °С	+10 / +25
Максимальная отн. влажность воздуха при нанесении, %	90
Жизнеспособность при 20°C, мин	10
Минимальный / максимальный межслойный интервал, ч	2 / 48
Расход на слой, кг/м ²	0,3-0,6

* расход материала зависит от характеристик основания

ИНСТРУМЕНТ, ОБОРУДОВАНИЕ, ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Таблица 2. Необходимый инструмент, оборудование, вспомогательные материалы

Технологический цикл	Тип инвентаря	Инвентарь
Подготовка поверхности	Оборудование	Шлифовальная машина / Фрезеровальная машина / Аппарат дробеструйной очистки*, штроборез, промышленный пылесос
	Инструмент и вспомогательные материалы	Правило длиной 2м, строительный уровень
Грунтование основания и анкерных пропиллов	Оборудование	Низкооборотистый миксер со спиральной насадкой (около 300 об/мин) / планетарный миксер принудительного типа (например, Refina RM 65)**; весы
	Инструмент и вспомогательные материалы	Емкости для смешивания материалов, валики (велюровые или с синтетическим ворсом) / ракля с резиновой вставкой / шпатели различных размеров***, кисть малярная, полиэтиленовая пленка, малярный скотч, ветошь, емкости для очистки инструмента и оборудования, средство для очистки инструментов (Манопокс Клинер)
Контроль качества	Оборудование	Пирометр, гигрометр, влагомер
Все этапы	Средства индивидуальной защиты	Спец. одежда (в т.ч. обувь), респиратор фильтрующий универсальный, перчатки, очки защитные

* в зависимости от метода подготовки поверхности

** в зависимости от типа работ и метода нанесения

*** в зависимости от метода нанесения

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

ГИДРОЗО®



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА +7 (495) 660-96-27 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88 КАЗАНЬ +7 (843) 222-85-93 ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22 ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31 РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00 КРАСНОЯРСК +7 (960) 758-28-48 ВЛАДИВОСТОК +7 (964) 451-93-11

СДЕЛАНО
В РОССИИ